

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/037/04/6

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Flanschenwerk Hüttental GmbH
Einheitsstr. 11, 12+14
57076 Siegen
Deutschland

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

Gültigkeit: 30.11.2022 bis 29.11.2025

Ausstellungsdatum: 30.11.2022
Aktenzeichen: 8120470798
Kundennummer: TN3781

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. HOFFMANN

Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT
Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/037/04/6

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
24	1.2, 8.1 10.1	D = 250 - 2500 mm D = 250 - 2500 mm	Schweißquerschnittsfläche von 225- 20.000 mm ² Schweißquerschnittsfläche von 225- 1.800 mm ²

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Herbert Britton, Stufe A (SFI) [extern] geb. am: 20.06.1943

1. Vertreter: David Kerxhaliu, Stufe B (SFM) geb. am: 14.03.1977

Weitere Vertreter: Werner Gutsch, Stufe B (SFM) geb. am: 25.07.1940
Jerzy Zyciniac, Stufe B (SFM) geb. am: 01.04.1960

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

