

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Flanschenwerk Hüttental GmbH**

**Einheitsstr. 11,12+14**

**57076 Siegen  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge, ohne Konstruktion

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
24	10.1	D = 250 - 2500 mm	Schweißquerschnittsfläche von 225- 1.800 mm <sup>2</sup>
	1.2, 8.1	D = 250 - 2500 mm	Schweißquerschnittsfläche von 225- 20.000 mm <sup>2</sup>

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Herbert Britton (SFI) [extern] geb.: 20.06.1943

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** TÜVNORD/15085/CL1/037/5/04

**Aktenzeichen:** 8117457416 TN3781

**Gültigkeitszeitraum:** vom 23.01.2020 bis 21.10.2022

**Ausgestellt am:** 23.01.2020

**Auditor:** KIMMESKAMP

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/037/5/04

**Bemerkungen:**

**Weitere Vertreter:**

- Werner Gutsch (SFM) [extern] geb.: 25.07.1940
- David Kerxhaliu (SFM) geb.: 14.03.1977
- Jerzy Zyciniac (SFM) geb.: 01.04.1960

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.  
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.